

Zapytania ofertowe do Projektu nr RPMA.01.05.00-14-406/08.

Prosimy o składanie ofert na dostawę poniżej wymienionych maszyn i urządzeń.

1. Maszyna do termoformowania
 - maksymalny wymiar płyty 2250x1250x10 mm
 - maksymalna wysokość wyrobu 600mm
 - dwie płyty grzewcze górna i dolna z przynajmniej strefowym sterowaniem grzałkami
 - stół formy z napędem hydraulicznym
 - stempel górny o maksymalnym ciężarze do 300kg i wysokości 600 mm
 - podciśnienie – pompa próżniowa 100 m³/h (lub zamiennie dwie o niższej wydajności), zbiornik próżniowy 2 m³,
 - system chłodzenia 4-6 wentylatorów nadmuchowych.
2. 5-cio osiowe centrum obróbcze CNC.
 - centrum ma być przeznaczone do frezowania form do termoformowania , modeli i gotowych detali
 - wymagane zakresy pracy i prędkości przestawcze w poszczególnych osiach X/4000-80, Y/2600-80,Z/1300-60 (mm-m/min)
 - osie obrotowe: oś A +/- 120 stopni, oś C 540 stopni lub o zbliżonych parametrach i prędkości maksymalnej do 124 stopni/sek.
 - automatyczna wymiana narzędzi, magazyn narzędzi minimum 8 pozycji
 - system podciśnienia 2 pompy próżniowe po 100 m³/min
 - wrzeczono frezujące chłodzone cieczą o mocy minimum 12 kW i obrotach 24000 obr/min.
3. Zestaw sprężarkowy, w skład którego powinny wchodzić:
 - sprężarka śrubowa o wydajności 5,0 – 6,0 m³/min, ciśnienie robocze 8 bar
 - elastyczny podłączeniowy przewód ciśnieniowy (o ile jest konieczny)
 - osuszacz chłodniczy o przepływie dostosowanym do wydajności sprężarki
 - filtr wstępny o stopniu filtracji cząstek stałych 0,1 mikrona i filtrujący olej do poziomu 0,1 mg/m³
 - filtr dokładny o stopniu filtracji oleju 0,01 mg/m³
 - ciśnieniowy zbiornik powietrza o pojemności 1500 l
 - automatyczny spust kondensatu
 - separator wodno olejowy
4. Automatyczny piec do grzania wstępnego dla termoformowania membranowego
 - piec ma być przeznaczony do wstępnego podgrzewania płyt z tworzyw sztucznych, które dalej poddawane są obróbce na prasie do termoformowania membranowego
 - maksymalny wymiar komory roboczej pieca od 3000x900x1700 mm do 3100x1500x2100mm (długość x szerokość x wysokość)
 - maksymalna temperatura grzania 200°C
 - zapotrzebowanie mocy dopuszczalne w zakresie 26-120 kW
5. Prasa do termoformowania membranowego
 - maksymalna strefa nacisku prasy ma się mieścić w zakresie 3000x900mm do 3100x1500mm
 - membrana silikonowa o grubości 2mm
 - system próżni ma być realizowany za pomocą jednej lub dwóch suchych bezobsługowych pomp próżniowych o wydajności 40m³/h każda
 - maksymalna próżnia 9000 kg/m²
 - zużycie powietrza 1500 m³/h
 - moc podłączeniowa do 3,5 kW

Oferty proszę składać najpóźniej do dnia 30 kwietnia 2012 roku.

Termin dostawy: do 31 maja 2012 roku.

Podstawą wyboru oferty będzie w kolejności jej poziom cenowy a następnie jakość proponowanych urządzeń.